



CAPWATCHER® Q-LINE

VOTRE LABORATOIRE DE QUALITÉ EN LIGNE

Vous souhaitez la garantie des bouchons de haute qualité ? Vous désirez maximiser votre profit et en tirer plus de votre ligne de production ? Vous aimeriez contrôler vos processus et éviter la production des bouchons défectueux ? Le CapWatcher® Q-Line est la réponse à tous ces désirs!



Le CapWatcher® Q-Line vous offre **le laboratoire de qualité directement implémenté dans votre ligne de production.** Avec huit caméras à haute résolution, une précision dans les centièmes de millimètres, plus de 40 critères d'inspection par bouchon et une vitesse de 60 bouchons par seconde, le CapWatcher® Q-Line saisit **144.000 données de produit relatif aux cavités dans une seule minute.** En plus de la visualisation de ces données, il offre une multitude de possibilités d'évaluation statistique quantitative. Par son haute performance, le système vous offre la garantie des bouchons impeccables – pas seulement après le contrôle de votre laboratoire de qualité, mais directement dans la ligne de production.

Vos avantages : Vous pouvez réajuster des cavités seules, introduire des nouvelles résines ou mélanges-maître, identifier la fatigue de matériel à temps et prévoir des travaux de maintenance nécessaires.

La chose la plus importante, c'est bien sûr **la performance de votre bouchon!** La bande de garantie, le filetage et les éléments d'étanchéités doivent être parfaits afin d'assurer la fonction du bouchon. C'est la raison pour laquelle nous nous concentrons sur ces éléments. **Avec le CapWatcher® Q-Line nous contrôlons pour la**

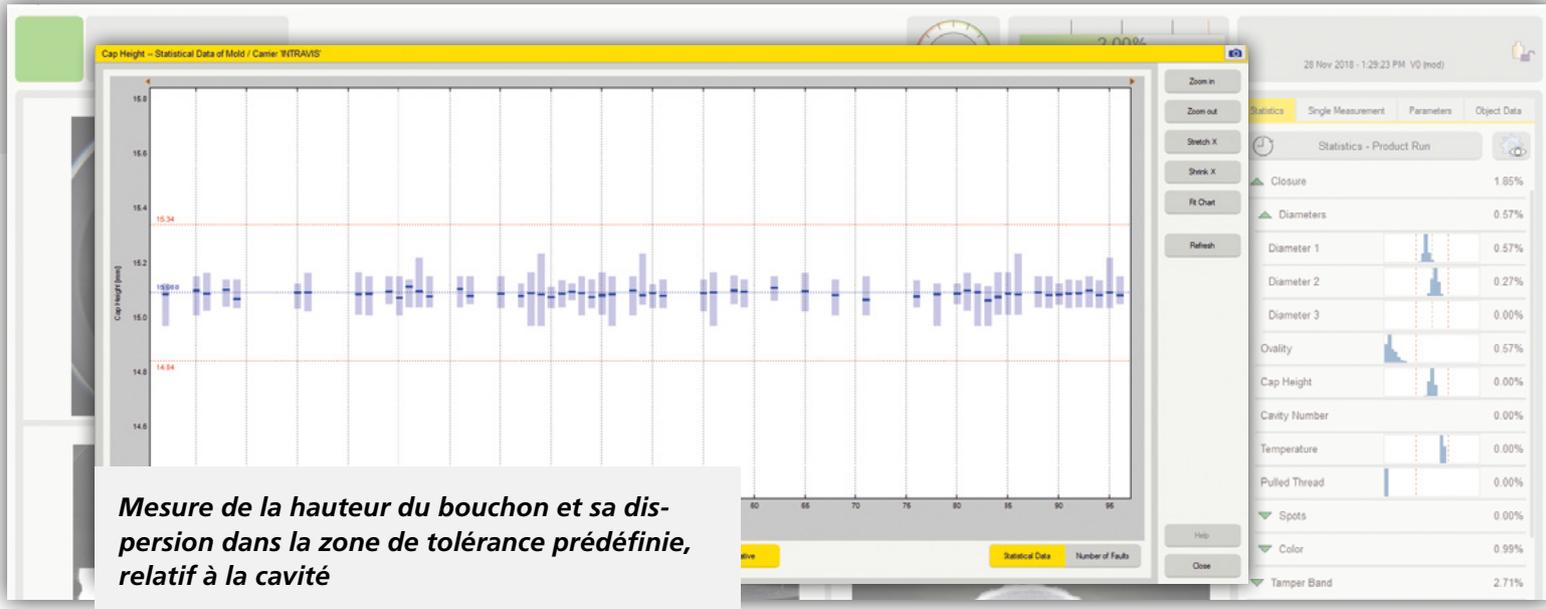
première fois la qualité de la coupe de la bande de garantie, permettant l'identification à temps des lames abîmées ou des problèmes dans la mise en température des lames. Comme un filetage impeccable est indispensable pour la performance d'un bouchon, nous utilisons un processus optique développé par nous-même pour **inspecter tout le filetage** pour les dommages. Des encoches les plus petites ou du matériel absent sur les éléments d'étanchéité – peu importe s'il s'agit d'un bouchon à une ou à deux pièces – peuvent entraîner le dégazage incontrôlable ou l'intrusion des corps étrangers. Pour l'éviter, **deux postes de contrôles indépendants** éprouvent la fiabilité des éléments d'étanchéité.

Pour la première fois, **la température de chaque bouchon est mesurée.** Comme cela, vous pouvez déterminer le comportement de rétrécissement d'un bouchon et assurer qu'il aura exactement les dimensions nécessaires au moment de l'application. De plus, chaque bouchon obtient une certaine estampe chronologique par la température mesurée. En temps des lignes de production interconnectées, les dimensions mesurées peuvent être utilisées pour réaliser un circuit de régulation fermé avec la machine de moulage par injection. Ceci permet de **minimiser les perturbations et d'optimiser des réglages.**



CAPWATCHER® Q-LINE

VOTRE LABORATOIRE DE QUALITÉ EN LIGNE



Mesure de la hauteur du bouchon et sa dispersion dans la zone de tolérance prédéfinie, relatif à la cavité

MESURAGE DU BOUCHON

- \\ Diamètre extérieur du bouchon
- \\ Diamètre intérieur du cône d'étanchéité
- \\ Hauteur totale du bouchon
- \\ Hauteur de la bande de garantie
- \\ Longueur du point d'injection

CRITÈRES D'INSPECTION GÉNÉRAUX DU BOUCHON

- \\ Écart de couleur
- \\ Contaminations
- \\ Brûlures
- \\ Ovalité
- \\ Température
- \\ Filetage

CRITÈRES D'INSPECTION BANDE DE GARANTIE

- \\ Qualité de la coupure
- \\ Traverses brisées
- \\ Tissu entre les traverses
- \\ Languettes pliées
- \\ Languettes non-pliées
- \\ Sur-injections
- \\ Injections insuffisantes

CRITÈRES D'INSPECTION PLAQUE SUPÉRIEURE

- \\ Traînées de couleur
- \\ Lignes d'écoulement
- \\ Inspection de l'image imprimée
- \\ Décalage de couleur

CRITÈRES D'INSPECTION POINT D'INJECTION

- \\ Micro-trous
- \\ Cheveux d'ange (fibres de plastiques)
- \\ Fissures

CRITÈRES D'INSPECTION ÉLÉMENTS D'ÉTANCHÉITÉ

- \\ Distance constante entre le cône d'étanchéité intérieur et extérieur
- \\ Dommages du cône d'étanchéité
- \\ Injection insuffisante du cône d'étanchéité
- \\ Sur-injection sur le cône d'étanchéité
- \\ Encoche dans le cône d'étanchéité
- \\ Joint

WWW.INTRAVIS.COM **NOUS RÉSOUVONS LES PROBLÈMES. AVANT QU'ILS APPARAISSENT.**