



## CAPWATCHER® Q-LINE

### ВАША ИНТЕГРИРОВАННАЯ В ЛИНИЮ ЛАБОРАТОРИЯ КАЧЕСТВА

Вы хотите гарантировать высокое качество крышек? Вы хотите максимизировать прибыль и получить больше от Вашего производства? Вы хотите управлять своими процессами и избежать производства дефектных крышек? CapWatcher® Q-Line - ответ на все эти пожелания!



УЗНАТЬ  
БОЛЬШЕ.



CapWatcher® Q-Line **привносит лабораторию качества в Вашу производственную линию.** Восемь камер высокого разрешения, с точностью в сотые доли миллиметра и с более 40 критериями проверки крышки, CapWatcher® Q-Line собирает, визуализирует и **обеспечивает до 144 000 измерений в минуту**, на основе номера гнезда, при скорости до 60 крышек в секунду. Благодаря высокой производительности система обеспечивает гарантию действительно качественных крышек уже на поточной линии, а не после оценки Вашей лабораторией.

**Ваши преимущества:** можно отслеживать отдельные гнезда; новое сырье или красители могут быть проверены удобно и быстро; износ комплектующих может диагностироваться раньше, а необходимые работы по техническому обслуживанию могут быть спокойно запланированы.

Прежде всего, конечно, **производство Вашей крышки!** Контрольное кольцо, резьба и герметизирующие элементы должны быть совершенны, чтобы гарантировать функцию укупорки.

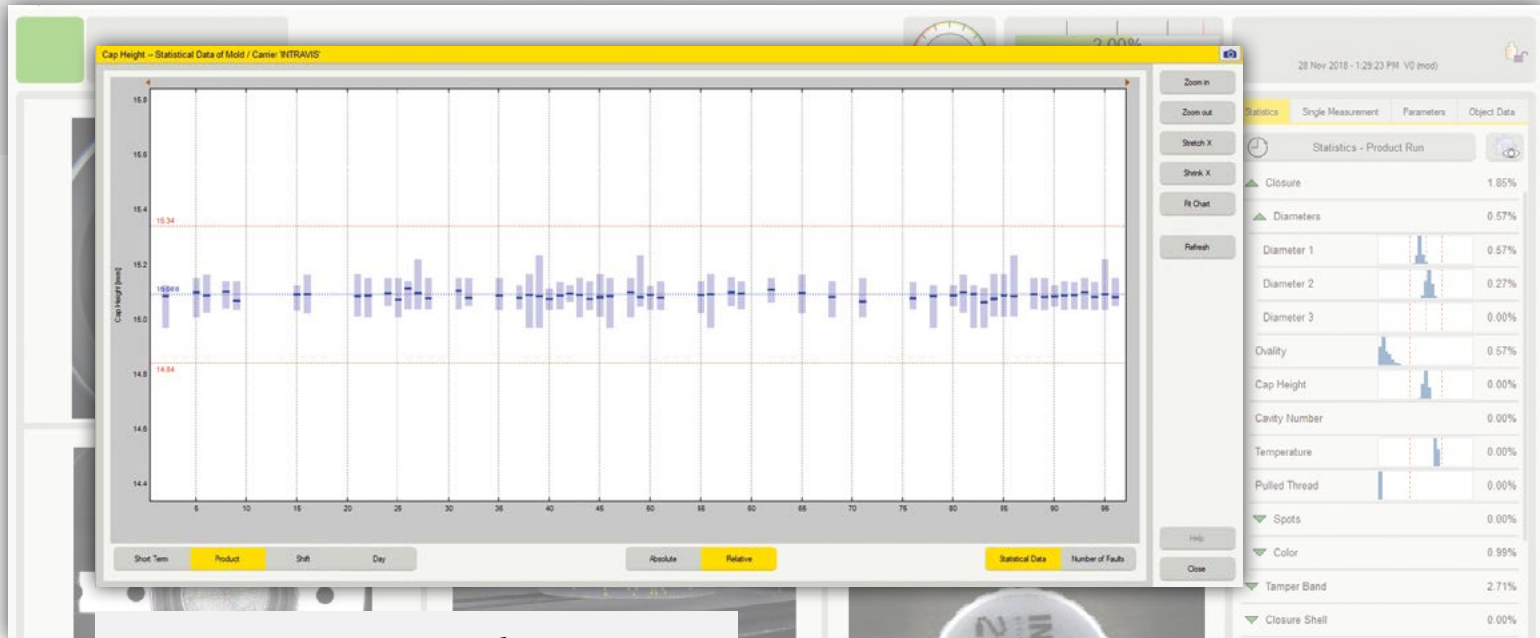
Вот почему фокус внимания направлен именно на эти элементы. Впервые мы используем CapWatcher® Q-Line, чтобы **проверить качество нарезки контрольного кольца.** Это позволяет ранее обнаруживать износ ножей или проблемы с температурой лезвия. Резьба важна для эффективной работы крышки. Поэтому **мы проверяем всю резьбу** на повреждения специально разработанной нами оптикой. Малейшие забоины или недолив герметизирующих элементов - независимо от того, одно - или двухкомпонентная крышка - приводят к неконтролируемой дегазации или попаданию инородных веществ. Для предотвращения такой проблемы **две независимые инспекционные станции проверяют функциональность герметизирующих элементов.**

Впервые **измеряется температура каждой отдельной крышки.** Это позволит Вам определять степень утяжки крышки и гарантировать ее размеры. Кроме того, каждая крышка получает уникальную метку времени по измеренной температуре. Во времена сетевых производственных линий измеренные размеры могут быть усреднены и переданы на литьевую машину. **Это минимизирует отклонения и оптимизирует управление.**



# CAPWATCHER® Q-LINE

ВАША ИНТЕГРИРОВАННАЯ В ЛИНИЮ ЛАБОРАТОРИЯ КАЧЕСТВА



**Инспекция высоты крышки на базе номера гнезда и распределение ее в границах допуска**

## ИЗМЕРЕНИЯ КРЫШКИ

- Наружный диаметр крышки
- Внутренний диаметр уплотнительного конуса
- Высота крышки
- Высота контрольного кольца
- Длина литника

## ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОВЕРКИ КРЫШКИ

- Отклонение цвета
- Загрязнения
- Черные точки
- Овальность
- Температура
- Резьба

## ПАРАМЕТРЫ ПРОВЕРКИ КОНТРОЛЬНОГО КОЛЬЦА

- Качество прореза для нарезных крышек
- Поврежденные перемычки
- Волоски между перемычками
- Сложенные/несложенные лепестки
- Облой/недолив
- 

## ПАРАМЕТРЫ ПРОВЕРКИ ПЛОСКОСТИ

- Цветные полосы
- Линии потока
- Печать
- Сдвиг печати

## ПАРАМЕТРЫ ПРОВЕРКИ ЛИТНИКА

- Микроотверстия
- Волоски
- Трещины

## ПАРАМЕТРЫ ПРОВЕРКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

- Постоянство расстояния между внутренним и внешним уплотнительными конусами
- Повреждение уплотнительного конуса
- Облой/недолив уплотнительного конуса
- Забоины уплотнительного конуса
- Лайнер