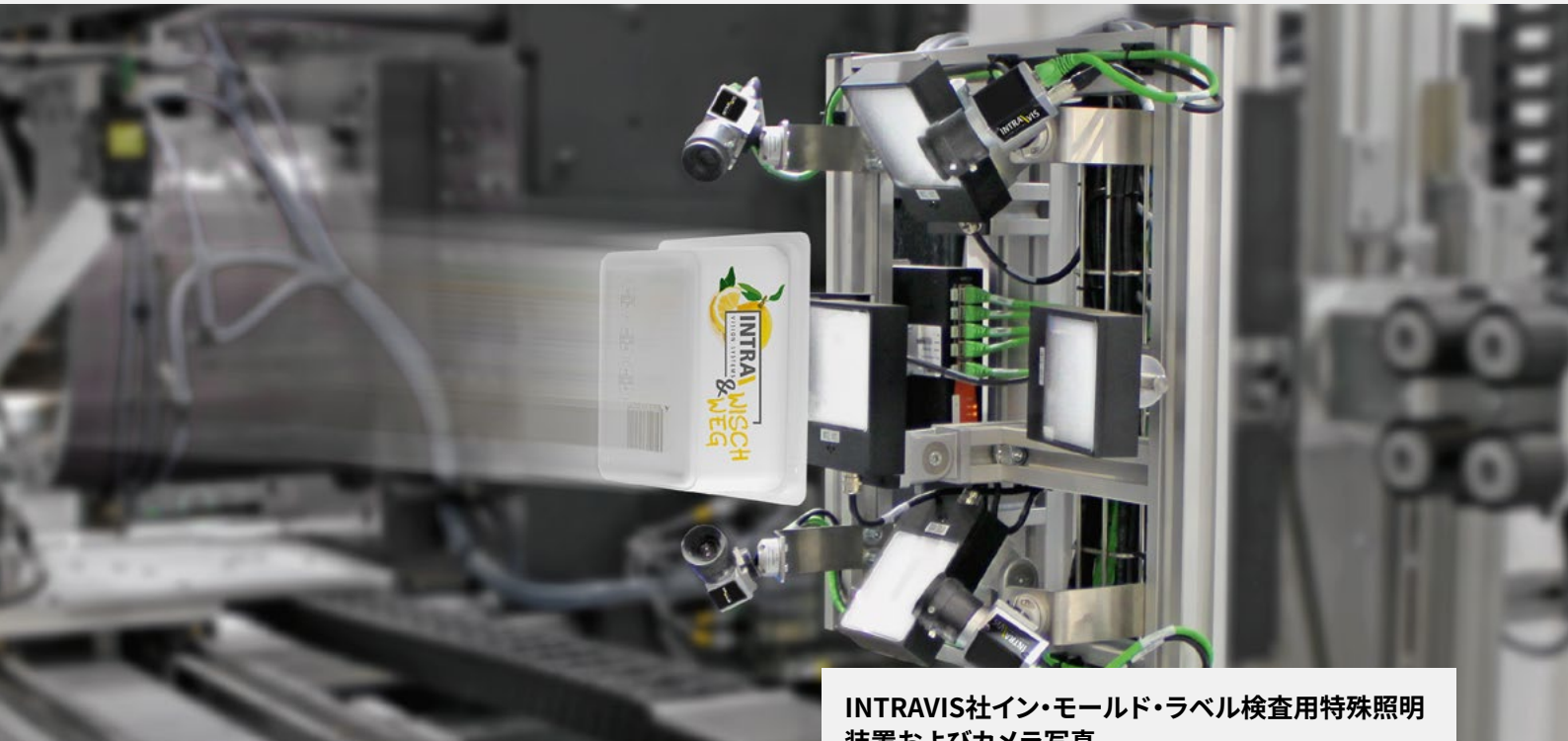


IMLWATCHER®

インモールドラベル検査

モデルIMLWatcher®により、イン・モールド・ラベル工程での包括的な品質管理が保証されます。特長：モデルIMLWatcher®はIML用自動ロボット内に直接組み込むことができ、設置にあたり、特に省スペースが実現できます。お客様の既存のレイアウトに問題なくフィットし、非常に早い検査サイクルタイムを実現できます。



INTRAVIS社イン・モールド・ラベル検査用特殊照明装置およびカメラ写真

画像処理システムにより、製品底部のラベルの検査のみならず、全周ラベルなどあらゆるタイプのイン・モールド・ラベルの360°全周検査が可能です。モデルIMLWatcher®により、ラベルの回転角度の検査も問題ありません。加飾されていない製品表面も検査可能なため、最高品質の外観が実現できます。

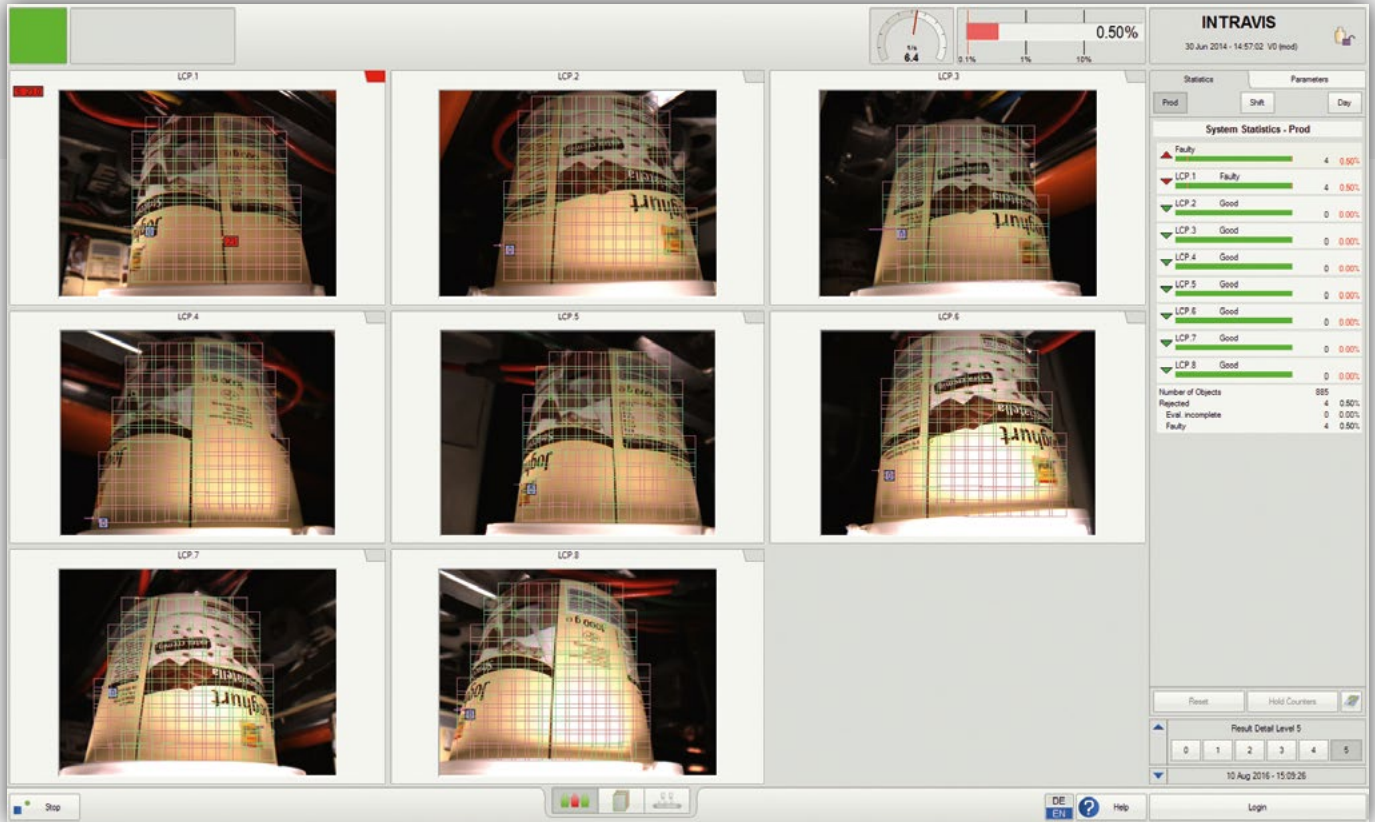
モデルIMLWatcher®はあらゆるイン・モールド・ラベル成型生産現場においてご使用になれます。特に、各種容器、カップおよび蓋などの検査用途にご使用になれます。お客様のご要望に応じ、モデルIMLWatcher®に複数台のカメラおよび特殊照明装置が搭載可能で、これにより射出成型中の樹脂のラベルへの付着、ラベル水平方向の位置ずれ、ラベルの回転方向の位置ずれなどのあらゆる典型的なイン・モールド・ラベル不良の検出ができます。

モデルIMLWatcher®は生産工程に絶えず連動し、また射出成型機の製品取出しロボット内に組み込まれ、1セット



IMLWATCHER®

インモールドラベル検査



の被検査物の画像を20ms毎に処理できます。

モデルIMLWATCHER®の検査可能項目

- ＼ ラベルの有無
- ＼ ラベルの同一性
- ＼ ラベルの位置検査(垂直、水平、回転方向)
- ＼ 射出成型中のラベルへの樹脂付着
- ＼ バリ
- ＼ 気泡およびしわ
- ＼ コンタミ
- ＼ ラベル上の印字不良
- ＼ ラベル上の印字の位置ずれ
- ＼ ラベルエッジ部の各種不良

モデルIMLWatcher®検査性能

- ＼ 検査精度0.1 mm
(50×50mmのラベルの場合)

モデルIMLWatcher®検査速度

- ＼ 最大20ミリ秒のトリガースピード

電気配線(電気キャビネット内)

- ＼ 定格電圧 交流 230 V, 50/60 Hz*
- ＼ 定格電流 2 A

* INTRAVIS社製全モデル検査機がUL/CE規格に適合出来ます。モデルIMLWatcher®の電圧については、ご希望の電圧仕様でのご提供が可能です。

WWW.INTRAVIS.COM 問題発生前に解決します。