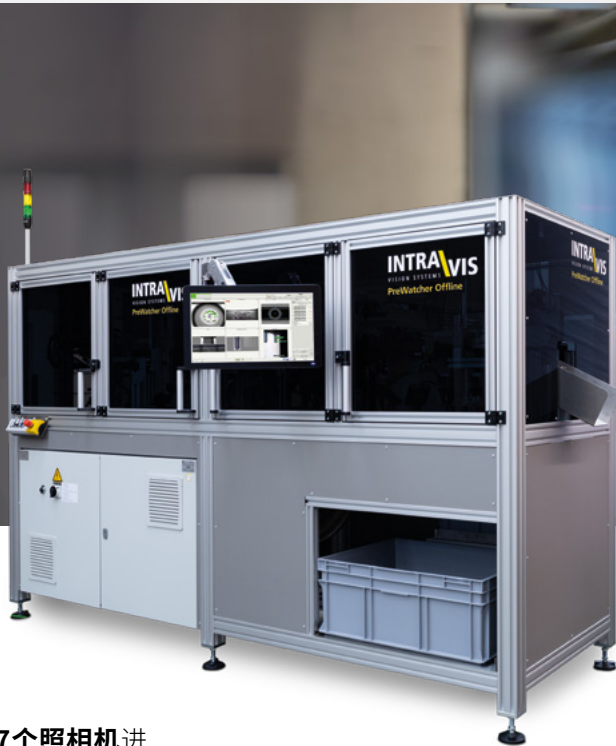


PREWATCHER® OFFLINE

瓶胚检测

PreWatcher®Offline是检测**透明与不透明瓶胚**的质管新标准。尽管该系统的设计**简约、节省空间**，其检测的性能依然十分全面——任何细节都无法逃脱它的**17个照相机**。此外，该系统可以根据不同的瓶胚尺寸进行快速有效地调整，并且样品的采集前所未有的简单！



17个照相机进

行全面检测、速度
可达**每小时100,000**

个瓶胚、占地面积仅**3平方米**——这些都是PreWatcher®Offline的主要特点。该瓶胚检测系统为您的工厂日常生产带来许多益处，其创新性的调节系统能根据不同尺寸的瓶胚进行方便的调整转换，无需任何替换件。

PreWatcher® Offline 既适用于离线的再分类检测，也可直接安装在注塑机后部进行在线检测。利用其第二剔除单元，**系统即使处在检测模式下**，仍可轻松地采集样品。

预先安装的 INTRAVIS 检测软件确保了日常生产中工艺流程的安全性。软件包含丰富的用户管理功能，确保每位操作员仅可在授权范围内更改设置。

优势

- 无盲区的全面瓶胚检测

- 多个可控制的剔除单元
- 用于检测透明和色彩浓烈的瓶胚的可切换照明(白光和红外光)
- 检测不透明瓶胚(如牛奶瓶和化妆品瓶)
- 可通过出料轨道上的操作进行瓶胚的进一步处理

胚身与几何参数检测项目

- 长度、形状、直径
- 短射、注塑点长度
- 未熔化的材料
- 气泡和烧斑
- 污染(如油斑)

模腔号读取的检测项目

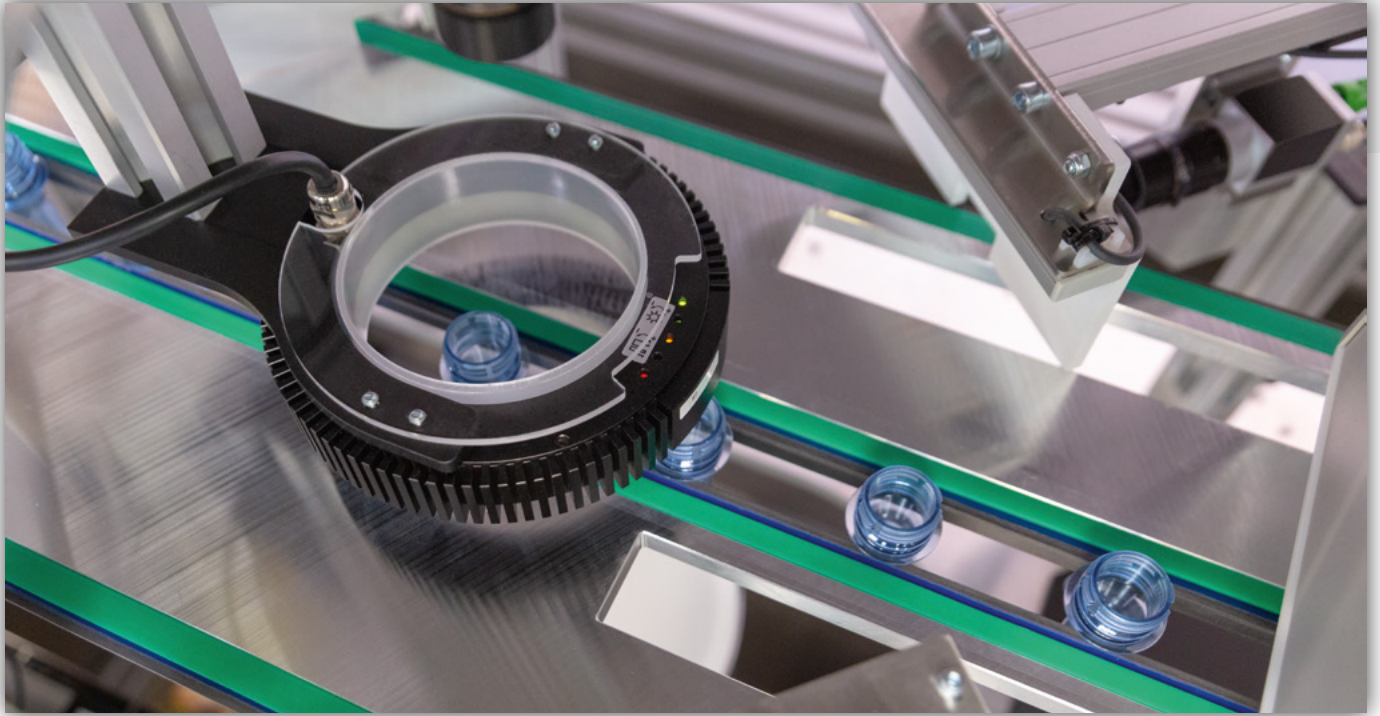
- 根据预先指定的模腔号对瓶胚进行剔除
- 模腔号相关的缺陷统计

颜色的检测项目

- 颜色及强度偏差(ΔL^* , Δa^* , Δb^*)
- 紫外线测量(是否存在紫外线阻隔层)

PREWATCHER® OFFLINE

瓶胚检测



- √ 红外线测量 (是否存在尼龙)

瓶口的检测项目

- √ 直径及椭圆度、飞边
- √ 瓶口密封面上的划痕及凹痕
- √ 瓶颈支撑环缺陷

注塑点的检测项目

- √ 凹槽、孔洞
- √ 注塑点区域的污染

螺纹区域的检测项目

- √ 污染、螺纹尺寸
- √ 瓶颈支撑环缺陷

检测速度

- √ 多达100,000个瓶胚/小时

瓶胚尺寸

- √ 直径10-48毫米 (胚身)
- √ 高度40-162毫米

电源要求

- √ 额定电压3 /N/PE AC 400-480 V, 50/60 Hz*
- √ 额定电流10 A

压缩空气要求

- √ 6-8 bar (87-116 PSI), 无油、经过过滤

* 所有系统均被设计可符合UL和CE标准