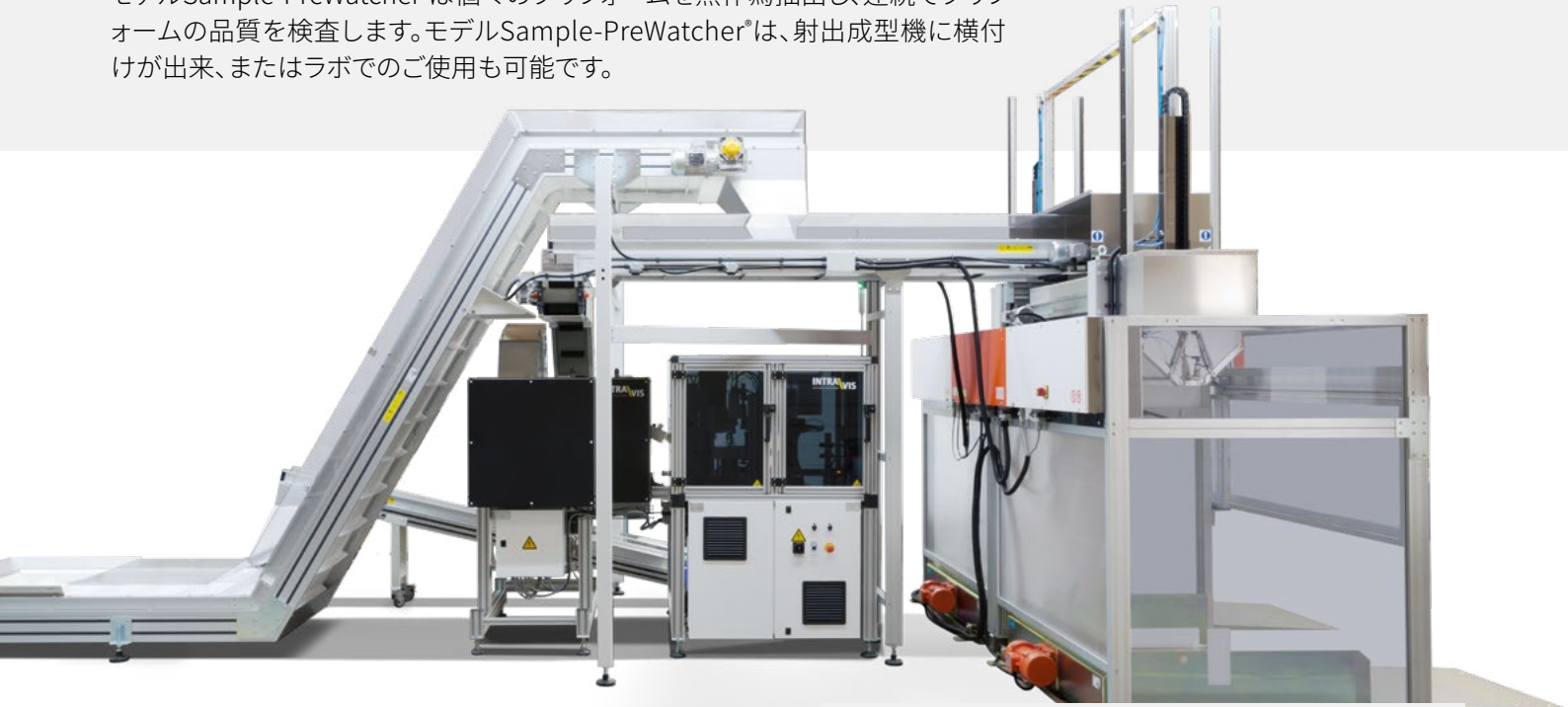


# SAMPLE-PREWATCHER®

## プリフォームの詳細品質検査用

モデルSample-PreWatcher®は個々のプリフォームを無作為抽出し、連続でプリフォームの品質を検査します。モデルSample-PreWatcher®は、射出成型機に横付けが出来、またはラボでのご使用も可能です。



モデルSample-PreWatcher®はインラインまたはオフライン用にて、正確かつ数多くの項目の検査が可能です。

モデルSample-PreWatcher®にて、プリフォームの包括的な測定と検査が出来ます。検査後に、プリフォームの品質データをディスプレイ上にレポートまたはデータベース入力形で表示します。

モデルSample-PreWatcher®により、再発する生産上の品質不良を防止し、詳しく、長・短期的な品質分析が可能となる価値ある検査データをご提供します。96個取り金型で生産したプリフォームの全ての検査結果が約8分以内で入手出来ます。この機能により、はるかに短縮された時間内での新規金型の立上げも可能となります。モデルSample-PreWatcher®内にてプリフォームは非接触方式にて供給されますので、成型後のプリフォームの配列も必要有りません。

### プリフォーム胴部の検査可能項目

- ＼ 全長、径寸法、形状、肉厚、ショート・ショット
- ＼ ゲート長さ
- ＼ 未溶解の樹脂滞留
- ＼ 気泡、潤滑油などの付着、焦げ、コンタミ
- ＼ 内部壁面キズ
- ＼ 金型コアズレ不良

### ねじ部の検査可能項目

- ＼ コンタミ
- ＼ ねじ部寸法
- ＼ バリ

### プリフォームの色目検査

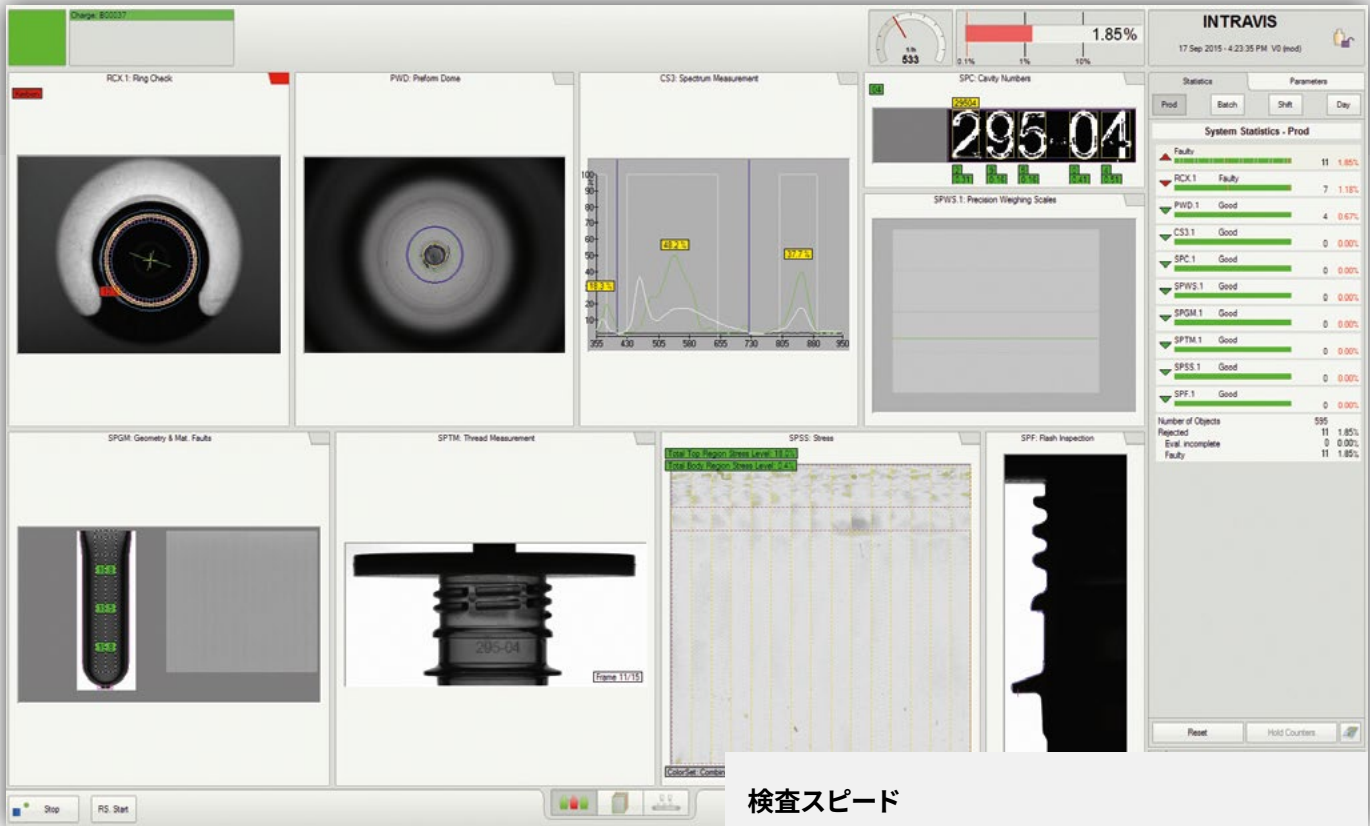
- ＼ 色および色彩強度(=色差 $\Delta L^*$ ,  $\Delta a^*$ ,  $\Delta b^*$ )
- ＼ UV測定(UVブロッカーの有無)
- ＼ 赤外線測定(バリア材の有無)

### 口部の検査可能項目

- ＼ 口天面部のスクラッチ傷および切れ目
- ＼ 径寸法、扁平度
- ＼ バリ

# SAMPLE-PREWATCHER®

## プリフォームの詳細品質検査用



### キャビティ・ナンバー読み取り検査

- 事前に特定されたキャビティ・ナンバーごとのプリフォームの仕分け
- キャビティ・ナンバーによる不良品統計データ
- 特定不良品質サンプルデータの収集も可能

### 目付重量検査

- 高精度目付重量検査

### ゲート部での検査可能項目

- くぼみ、ピンホール不良、射出ゲート部の

### オプション

- ストレス・テスト(光変更方式)
- 口内部壁部の不良検査

### 検査スピード

- 毎分最大約20本最大検査速度

### 電気配線(電気キャビネット内)

- 定格電圧3/N/PE, 交流 400/230 V, 50/60 Hz\*負荷耐性中性線
- 定格電流 3 A
- 接続負荷 2 kW

### モデルSample-PreWatcher®装置寸法および重量

- 全長:約1,200 mm
- 奥行:約1,200 mm
- 全高:約2,405 mm (安全ドア開放時. シグナル・タワー高さ含む)
- 重量:約 380 kg

\* INTRAVIS社製全モデル検査機がUL/CE規格に適合出来ます。モデルSample-PreWatcher®の電圧については、ご希望の電圧仕様でのご提供が可能です。

WWW.INTRAVIS.COM 問題発生前に解決します。